

વી-બેલ્ટ તુટી જવાના કારણો

ફરીયાદ	થવાનું કારણ	નિવારણ
૧. પટ્ટો તુટી જવો	૧. ડ્રાઇવની સાઈઝ નાની હોવાથી ૨. બેલ્ટ ગરગડી ઉપર વળી જવાથી અથવા છુટો પડી જવાથી ૩. કોઈ વસ્તુ ડ્રાઇવમાં પડવાથી ૪. ગંભીર આંચકો આવવાથી	૧. ડ્રાઇવની રીડીઝાઈન કરવી ૨. ઈન્સ્ટોલ કરતી વખતે ડ્રાઇવને ઉપાડી ફીટ કરવી ૩. ડ્રાઇવમાં કોઈ વસ્તુ ન જાય તેના માટે પ્રોટેક્ટ ગાર્ડ રાખવા ૪. ડ્રાઇવનો બોર્ડ ફરી રીડીઝાઈન કરી લોડ ને બેલ્ટને સ્ક્રેપ કરવો
૨. કોઈ કારણ વગર અથવા વજનથી ખેંચાતા પટ્ટો તુટી જવો	૧. ડ્રાઇવની સાઈઝ નાની હોવાથી ૨. વી-બેલ્ટ ફીટીંગ વખતે તેના ટેન્સાઈલ મેમ્બર ડેમેજ થયા હોવાના કારણે ૩. પુલીનાં ઝૂવમાં ખરાબી હોવાથી ૪. ડ્રાઇવમાં વી-બેલ્ટનું હલન ચલન સેન્ટરમાં અથવા પ્રોપર અંતર ન હોવાના કારણથી	૧. ડ્રાઇવની રીડીઝાઈન કરવી ૨. ઈન્સ્ટોલ પ્રોપર મેથડ મુજબ કરવું ૩. પુલીનાં ઝૂવ ચેક કરવા તથા પુલીને વ્યવસ્થિત પાલીશ કરીને સ્વચ્છ રાખવી ૪. ઓપરેશન દરમ્યાન વી-બેલ્ટનું હલન ચલન પ્રોપર અંતરમાં થાય તે રીતે ડ્રાઇવની ડીઝાઈન સેટ કરવી
૩. ઘાર ઉપરની દોરી ફેલ થઈ જવી	૧. પુલીનું એલાયમેન્ટ ન હોવાના કારણે ૨. વી-બેલ્ટ ફીટીંગ વખતે તેના ટેન્સાઈલ મેમ્બર ડેમેજ થયા હોવાના કારણે	૧. પુલીનું એલાયમેન્ટ સરખું કરીને ચેક કરવું ૨. વી-બેલ્ટ ઈન્સ્ટોલેશન માટે પ્રોપર મેથડ અપનાવવી
૪. પટ્ટો છુટો પડી જવો અથવા દોરી નીચેથી છુટો પડી જવો	૧. ખુબ જ નાના ડાયામીટર પુલીના હોવાના કારણે ૨. પાછળની આઈડલર પુલી ખુબ જ નાની હોવાથી	૧. ડ્રાઇવની ડીઝાઈન ચેક કરવી અને સામે મોટી પુલી ફીટ કરવી (જરૂરીયાત મુજબ) ૨. પાછળના આઈડલરને સ્પીકાર્થ વ્યાસ સુધી વધારવા

વી-બેલ્ટ ઉપરના કપડા બાબત

ફરીયાદ	થવાનું કારણ	નિવારણ
૧. બેલ્ટની ઉપરની સપાટી પર ઘસારો આવવો	૧. ગાર્ડ સાથે ઘસાવવાથી ૨. આઈડલરમાં ખામી રહેવાના કારણે	૧. ગાર્ડ ને બદલો/ રીપેર કરવા ૨. ચેક કરીને જરૂરીયાત મુજબ આઈડલર બદલવા
૨. બેલ્ટના ઉપરના ખુણા ઉપર ઘસારો	૧. બેલ્ટ અને પુલીની ખોટી સાઈઝ ફીટ થયેલ છે. (બેલ્ટ ખુબ જ નાનો છે પુલીના ઝૂવ સામે)	૧. પુલી તથા વી-બેલ્ટ બંનેમાં જરૂરીયાત મુજબ સાઈઝ માપીને ફીટ કરવા
૩. બેલ્ટમાં સાઈડમાં ઘસારો લાગવો	૧. પટ્ટો સ્લીપ થવાથી ૨. એલાયમેન્ટ ન હોવાને કારણે ૩. પુલી ખરાબ હોવાથી ૪. ખોટા નંબરનાં બેલ્ટ લગાડવાથી	૧. ગતી મર્યાદિત કરવી જ્યાં સુધી પટ્ટો સ્લીપ થવાનું અટકે નહીં. ૨. પુલીને એલાયમેન્ટ કરવું. ૩. પુલી બદલવી. ૪. વીબેલ્ટ ખરી સાઈઝ મુજબ બદલવો.
૪. વી-બેલ્ટમાં નીચેના ખુણા ઉપર ઘસારો લાગવો	૧. વી-બેલ્ટ અને પુલી વચ્ચે ફીટીંગ બરાબર થયેલ નથી ૨. પુલી ખરાબ હોવાથી	૧. વી-બેલ્ટ અને પુલી બંનેનું મેળાપ નંબરની સાઈઝથી કરવા ૨. પુલી બદલવી
૫. વી-બેલ્ટમાં નીચેના ભાગમાં ઘસારો લાગવો	૧. વી-બેલ્ટ અને પુલીના નીચેના ભાગમાં ઘસાઈને ચાલવાથી ૨. પુલી ખરાબ હોવાથી ૩. પુલીમાં કચરો આવવાથી	૧. વી-બેલ્ટ તથા પુલી બંને સાચી સાઈઝ મુજબ મેળવવો ૨. પુલી બદલવી ૩. પુલીને સાફ કરવી

વી-બેલ્ટ ઉપરના કપડા બાબત

ફરીયાદ	થવાનું કારણ	નિવારણ
૬. દોરીના નીચેના ભાગમાં તીરાડો પડવી	૧. પુલીનો ડાયામીટર ખુબ નાના હોવાથી ૨. બેલ્ટ સ્લીપ થવાથી ૩. પાછળની આઈડલર ખુબ નાનો હોવાથી ૪. બરાબર સાચવણી ન થવાથી	૧. મોટા ડાયામીટરવાળી પુલી વાપરવી ૨. ગતી મર્યાદિત કરવી ૩. મોટા ડાયામીટરવાળા આઈડલરનો ઉપયોગ કરવો ૪. ડાયરેક્ટ ગરમી તથા સુર્ય પ્રકાશમાં ન રાખવા અને પટ્ટાના ગુંચળાને ખુબ જ જોરવાળા, તારથી વાળીને ના રાખવા
૭. દોરીના નીચેના ભાગમાં તથા સાઈડની દિવાલમાં બળી જવું તથા સખત થઈ જવું	૧. વી-બેલ્ટ સ્લીપ થવાથી ૨. પુલી ખરાબ હોવાથી ૩. ડ્રાઇવની ડીઝાઈન નાના હોવાથી ૪. શાફ્ટ હલતી હોવાના કારણે	૧. ગતી મર્યાદિત કરવી જ્યાં સુધી વી-બેલ્ટ સ્લીપ થતા ન અટકે ત્યાં સુધી ૨. પુલી બદલવી ૩. ડ્રાઇવની મેન્યુઅલ તપાસ કરી સુવ્યવસ્થિત ગોઠવવી ૪. સેન્ટરનું માપ ગોઠવવું
૮. વી-બેલ્ટના ઉપરનું પડ સખત, ચોટવું અથવા કુલી જવું	૧. ડ્રાઇવનું એન્વાયરમેન્ટ ગરમ હોવું ૨. ઓઈલ તથા કેમીકલના દુષણના કારણે	૧. ડ્રાઇવ આસપાસ હવાનાં વેન્ટિલેશનનું પ્રમાણ વધારવું ૨. ઓઈલ, કેમીકલ તથા ગ્રીસના સોર્સને નાબુદ કરવું તથા બેલ્ટ ઉપર અન્ય કોઈ કપડા ન ચડાવવા

પટ્ટો ઉઘો થઈ જવો/ પુલીમાંથી પટ્ટો બહાર નીકળી જવો

ફરીયાદ	થવાનું કારણ	નિવારણ
૧. એક નવો તથા એક જુનો વી-બેલ્ટ ફીટીંગ કરતા એક વી-બેલ્ટમાં ફરીયાદ આવે છે.	૧. લોડ વખતે આંચકો આવવો તથા વાઈબ્રેશન થવું ૨. પુલીમાં અન્ય કોઈ વસ્તુ આવી જવી ભુલથી ૩. પુલી અલાયન્ડ ન હોવાથી ૪. પુલીમાં ગૃહ ખરાબ થવાથી ૫. વી-બેલ્ટનાં રબરના ભાગમાં છરકો લાગવાથી ૬. આઈડલરનું સ્થાન ખોટી જગ્યાએ મુકવાથી ૭. બેલ્ટની સાઈડમાં ફેરફાર થવાથી(ઘણા બધા બેલ્ટવાળી પુલીમાં) ૮. ડ્રાઇવની ડીઝાઈન ખરાબ હોવાથી	૧. ડ્રાઇવની ડીઝાઈન ચેક કરવી ૨. ડ્રાઇવ તથા પુલીના ગૃહ સાફ કરવા ૩. પુલીને અલાયન્ડ કરવી ૪. પુલી બદલાવી ૫. બેલ્ટને વ્યવસ્થિત રીતે ફીટ કરવો ૬. ડ્રાઇવની ગરગડીની શક્ય તેટલી નજીક ડ્રાઇવની સ્ટોક બાજુ પર ફ્લેટ આઈડલરનો કાળજીપુર્વક સરખી કરો ૭. મેળ ખાતા બેલ્ટના નવા સેટ સાથે બદલો (જુના તથા નવા બેલ્ટને મીશ્રીત ના કરશો) ૮. કેન્દ્રના અંતરની સ્થિરતા અને વાઈબ્રેશન ભીનાશ માટે તપાસો.

પટ્ટામાં લંબાઈ વધી જવી

ફરીયાદ	થવાનું કારણ	નિવારણ
૧. દરેક બેલ્ટ અસમાન રીતે ખેંચાય છે.	૧. અયોગ્ય રીતે ગોઠવવી ડ્રાઇવ ગરગડીમાં ૨. પુલીમાં કાટ હોવો ૩. બેલ્ટનાં રબરનાં ભાગમાં છરકો લાગવાથી તથા અંદરનાં દોરા તુટવાથી ૪. અસંગત બેલ્ટ સેટ ૫. પુલીનાં ગૂંચમાં અલગ અલગ હોવા	૧. ડ્રાઇવને રીઅલાઈન તથા રીટેશન કરવા ૨. પુલી સ્વચ્છ રાખવી ૩. બધા બેલ્ટ બદલો, યોગ્ય રીતે ઈન્સ્ટોલ કરો ૪. મેચ કરેલ બેલ્ટ સેટ ઈન્સ્ટોલ કરો ૫. પુલી બદલવી
૧. એક પટ્ટો અથવા બધા પટ્ટા એક સાથે લાંબા થઈ જાય છે.	૧. અપુરતુ ટેક-અપ ભથ્થા ૨. અત્યંત ઓવરલોડ તથા ડીઝાઈન કરેલી ડ્રાઇવ હેઠળ. ૩. નીચેના ભાગમાં રબર તુટી જવું.	૧. ટેક- અપ તપાસો. ૨. ડ્રાઇવની ડીઝાઈન ફરીથી કરવી. ૩. બેલ્ટ બદલો, અને યોગ્ય રીતે ઈન્સ્ટોલ કરવો.

વીબેલ્ટ સાથે અવાજ આવવો

ફરીયાદ	થવાનું કારણ	નિવારણ
૧. થપાટ જેવો અવાજ આવવો	૧. વી-બેલ્ટ ઢીલો હોવાથી ૨. બહુ સંખ્યા વી-બેલ્ટમાં એક સાઈઝના ન હોવાથી ૩. એલાયમેન્ટ ન હોવાથી ૪. નવા તથા જુના વી-બેલ્ટ હોવાથી	૧. ૨. બહુસંખ્યા વી-બેલ્ટમાં દરેક ચોકકસ સાઈઝ મુજબ ફીટ કરવા ૩. પુલીનું એલાયમેન્ટ કરવું ૪. બધા વી-બેલ્ટ નવા ફીટ કરવાથી
૨. વીબેલ્ટ નજીક ચીસો પાડતો અવાજ આવવો.	૧. પટ્ટો સ્લીપ થવાથી ૨. દુષણના કારણે	૧. તણાવ સરખો કરવો ૨. પુલી તથા વીબેલ્ટ સાફ કરવા
૩. ઘસવાનો અવાજ આવવો	૧. ગાર્ડનું પુલીમાં દખલગીરી	૧. ગાર્ડને રીપેર,રીડીઝાઈન કરવા અથવા બદલવા
૪. ગ્રાઈન્ડીંગમાં અવાજ આવવો	૧. બેરીંગ ખરાબ હોવાના કારણે	૧. બેરીંગ બદલવા
૫. ડ્રાઈવમાં લોડ લેતો હોય તેવો અવાજ આવવો.	૧. ખોટા નંબરનાં બેલ્ટના ફીટીંગથી ૨. ખોટા તણાવને કારણે ૩. પુલી ખરાબ હોવાના કારણે ૪. પુલીમાં કાટ હોવાના કારણે	૧. જરૂરીયાત મુજબ ખરા નંબરનાં બેલ્ટ ફીટ કરવા ૨. તણાવ ચેક કરવો અને એડજેસ્ટ કરવો ૩. પુલી બદલવી ૪. પુલી સાફ કરવી અને પેઈન્ટ કચરો તથા ગુંગા સાફ કરવો.

અસામાન્ય ઘુજરી (કંપન) આવવું

ફરીયાદ	થવાનું કારણ	નિવારણ
૧. પટ્ટામાં ફડફડાટનો અવાજ આવવો	૧. બેલ્ટ ઢીલો હોવાના કારણે ૨. બેલ્ટ સાઈઝ અલગ અલગ હોવાથી ૩. પુલીનું એલાયમેન્ટ ન હોવાના કારણે	૧. પુલીનું સેટીંગ કરીને માપ સાઈઝ મુજબ વીબેલ્ટ ગોઠવવો ૨. એક જ સાઈઝનો જરૂરીયાત મુજબ બેલ્ટ નાખવા ૩. પુલીનું એલાયમેન્ટ કરવું
૨. અસામાન્ય અથવા અતીશય ઘુજરી આવવી	૧. બેલ્ટની સાઈઝ બરાબર ન હોવાના કારણે ૨. મશીન ખરાબ હોવાના કારણે અથવા મશીનની ડીઝાઈનમાં ખામી આવવી ૩. પુલી ગોળ ન હોવાના કારણે ૪. પુલીમાં કાટ હોવાના કારણે ૫. પુલીના સ્પેર્સ ઢીલા હોવાના કારણે	૧. બેલ્ટના શેક્સન મુજબ બરાબર સાઈઝ ફીટ કરવી ૨. પર્યાપ્ત તાકાત મુજબ તેના સ્ટ્રક્ચર અને તેના બ્રેકેટ કરવા ૩. પુલી નવી નકોર ફીટ કરવી ૪. મશીનના દરેક સ્પેર્સ, ગાર્ડ, મોટર વ્હીલ, મોટર પેડ, બુશીંગ, બ્રેકેટ અને ફેમવર્ક આ દરેક વસ્તુ ચેક કરવી અને દરેકનું પ્રોપર મેઈન્ટેનેન્સ તથા ઈન્સ્ટોલેશન કરવું

પુલી સાથે સમસ્યાઓ આવવી

ફરીયાદ	થવાનું કારણ	નિવારણ
૧. તુટેલી અથવા ક્ષતી ગ્રસ્ત પુલી	૧. પુલી ખોટી રીતે ફીટ થયેલ છે. ૨. વસ્તુઓ ડ્રાઈવમાં પડી રહી છે. ૩. મુખ્ય રીલ (શાફ્ટ)ની અતીશય ઝડપને કારણે ૪. વી-બેલ્ટ ખોટી રીતે ફીટ થયેલ હોવાના કારણે	૧. જરૂરીયાત મુજબના ટોર્ક વેલ્યુથી વધારે બુશીંગને ટાઈટના કરવું. ૨. જરૂરીયાત મુજબ ડ્રાઈવમાં ગાર્ડ રાખવું. ૩. પુલીની રીમની મહત્તમ સુચવેલ સ્પીડથી ઓછી રાખવી ૪. પુલીમાંથી વી-બેલ્ટ ને ખેંચશો નહીં.
૨. પુલીનો ગૂંચ ગંભીર રીતે તુટી જવો.	૧. વી-બેલ્ટ અતીશય તણાવ ચુકત ચાલતો હોવાથી ૨. રેટી, કચરો અને દુષણના કારણે ૩. વી-બેલ્ટની સાઈઝની ખોટી પસંદગી	૧. ડ્રાઈવની ડીઝાઈન ચેક કરવી અને તણાવ માપમાં કરવો ૨. પુલીના ગૂંચ બંને ત્યાં સુધી સાફ રાખવા ૩. વી-બેલ્ટની સાઈઝ તથા પુલીનાં ગૂંચની સાઈઝની મેચીંગ કરીને ફીટ કરવા

અન્ય ડ્રાઈવ ઘટકો સાથે સમસ્યા

ફરીયાદ	થવાનું કારણ	નિવારણ
૧. શાફ્ટ તુટી જવી અથવા વળી જવી	૧. અતીશય તણાવ વીબેલ્ટ દ્વારા થવાથી ૨. ડ્રાઈવની સાઈઝ ખોટી હોવાથી ૩. આકસ્મિક કારણે ૪. મશીનની ડીઝાઈનમાં ભુલનાં કારણે ૫. અકસ્માતને કારણે ગાર્ડને નુકશાન થવું. અથવા ગાર્ડની ડીઝાઈન ખરાબ હોવી ૬. બહારના બેરીંગથી પુલી ખુબ જ દુર ટાંગવાથી	૧. તણાવને વ્યવસ્થિત કરવો ૨. ડ્રાઈવની ડીઝાઈન ચેક કરી જરૂરીયાત મુજબ નાના સાઈઝ અને નાના બેલ્ટ વાપરવા ૩. ડ્રાઈવના ગાર્ડની ડીઝાઈન ફરીથી કરવી ૪. મશીનની ડીઝાઈન ચેક કરવી ૫. લાંબા સમય ચાલે માટે રીપેર તથા રી-ડીઝાઈન કરવું. ૬. પુલીને બેરીંગની નજીક રાખવાનો પ્રયત્ન કરો.

બેરીંગ ગરમ થઈ જવા

ફરીયાદ	થવાનું કારણ	નિવારણ
૧. ડ્રાઈવ જરૂરીયાતથી વધારે તણાવમાં રહેવાથી	૧. પુલીના ગૂંચમાં ઘસાઈ જવાથી પટ્ટો નીચે અડીને ચાલતો હોવાથી તે સામે પાવર ટ્રાન્સમીટ ન કરી તે તણાવ ઉભો કરે છે. ૨. તેનું તણાવ વ્યવસ્થિત ન હોવાના કારણે	૧. પુલી બદલવી અને ડ્રાઈવનાં તણાવને પ્રોપર કરવાં ૨. તણાવને વ્યવસ્થિત કરવાં
૨. પુલીનાં ગૂંચ ખુબ જ નાના હોવાથી	૧. મોટર મેન્યુફેક્ચર્સ પુલીના ગૂંચમાં ઠાયામીટર તેની જરૂરીયાત મુજબનાં માપસાઈઝ ના રાખવાના કારણે	૧. ડ્રાઈવને મેન્યુઅલ મુજબ રીડીઝાઈન કરવી
૩. બેરીંગની કંડિશન ખરાબ હોવાથી	૧. બેરીંગની ડીઝાઈન ખોટી રીતે થયેલ હોવાના કારણે ૨. બેરીંગની જાળવણી વ્યવસ્થિત ન થઈ હોવાના કારણે અથવા ફીટીંગ બરાબર ન થયા હોવાના કારણે	૧. બેરીંગની ડીઝાઈન ચેક કરવી ૨. બેરીંગનું એલાયમેન્ટ તથા ગ્રીસ લગાડવું
૪. પુલીનાં ગૂંચ તથા શાફ્ટ વચ્ચે ખુબ જ અંતર હોવાથી	૧. ખામી તથા અવરોધને કારણે	૧. પુલીને શક્ય હોય તેટલું બેરીંગની નજીક રાખવું તથા અવરોધને દુર કરવા
૫. પટ્ટો સ્લીપ થતો હોવાથી	૧. ડ્રાઈવમાં તણાવ ખુબ ઓછો હોવાના કારણે ૨. વીબેલ્ટ સાઈઝથી ખુબ જ મોટા હોવાના કારણે	૧. તણાવને સુવ્યવસ્થિત કરવા ૨. વીબેલ્ટની સાચી સાઈઝ ફીટ કરવી

પરફોર્મન્સમાં તકલીફ આવવી

ફરીયાદ	થવાનું કારણ	નિવારણ
૧. ડ્રાઈવની સ્પીડ બરાબર ન લાગે	૧. ડીઝાઈનમાં ખામી હોવાના કારણે ૨. પટ્ટો સ્લીપ થતો હોવાના કારણે	૧. સાચી સાઈઝની ડ્રાઈવ વાપરવી તથા સ્પીડ રેશીયો મુજબ સાચી ગૂંચવાળી પુલી વાપરવી ૨. ડ્રાઈવનાં તણાવને વ્યવસ્થિત ગોઠવવો.

Terms & Conditions

1. All prices are exclusive of G.S.T.
2. G.S.T. @18% will be charged extra.
3. Prices & terms are subject to change without prior notice.
4. All disputes are subject to Jalandhar Jurisdiction.
5. The Price list supersedes all previous price lists.